

| Skill name                         |                                  |   |                                  |            |   |  |              |          |             |            |       |
|------------------------------------|----------------------------------|---|----------------------------------|------------|---|--|--------------|----------|-------------|------------|-------|
| Слесарное дело                     |                                  |   |                                  |            |   |  |              |          |             |            |       |
| Criteria                           |                                  |   |                                  |            |   |  |              |          |             | Mark       |       |
| A Изготовление лотков тумбы, ячеек |                                  |   |                                  |            |   |  |              |          |             | 56.00      |       |
| B Сверление стоек для тумбы.       |                                  |   |                                  |            |   |  |              |          |             | 10.00      |       |
| C Изготовление кронштейнов, сборка |                                  |   |                                  |            |   |  |              |          |             | 22.00      |       |
| D Соблюдение техники безопасности  |                                  |   |                                  |            |   |  |              |          |             | 12.00      |       |
| Sub Criteria ID                    | Sub Criteria Name or Description | Aspect Type<br>O = Obj<br>S = Sub<br>J = Judg | Aspect - Description             | Judg Score | Extra Aspect Description (Obj or Subj)<br>OR<br>Judgement Score Description (Judg only)                             | Requirement or Nominal Size (Obj Only) | WSSS Section | Max Mark | Criterion A | Total Mark | 56.00 |
| A1                                 | Размеры лотков                   |   |                                  |            |   |  |              |          |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 1 длина 500 мм             |            | наивысший = 2 балл/отклонение более 5 мм = 0 баллов<br>: +/- 2 мм - минус 0,3 балла<br>: +/- 5 мм - минус 0,6 балла | 500 мм                                 |              | 2.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 1 ширина 400 мм            |            | наивысший = 2 балл/отклонение более 4 мм = 0 баллов<br>: +/- 2 мм - минус 0,3 балла<br>: +/- 4 мм - минус 0,6 балла | 400 мм                                 |              | 2.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 1 высота 50 мм             |            | наивысший = 2 балл/отклонение более 3 мм = 0 баллов<br>: +/- 2 мм - минус 0,3 балла<br>: +/- 3 мм - минус 0,5 балла | 50 мм                                  |              | 2.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 1 загиб 34 мм              |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 34 мм                                  |              | 1.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | M   | Лоток 1 плоскость дна            |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | ровность поверхности                   |              | 1.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 2 длина 500 мм             |            | наивысший = 2 балл/отклонение более 5 мм = 0 баллов<br>: +/- 2 мм - минус 0,3 балла<br>: +/- 5 мм - минус 0,6 балла | 500 мм                                 |              | 2.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 2 ширина 400 мм            |            | наивысший = 2 балл/отклонение более 4 мм = 0 баллов<br>: +/- 2 мм - минус 0,3 балла<br>: +/- 4 мм - минус 0,6 балла | 400 мм                                 |              | 2.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 2 высота 50 мм             |            | наивысший = 2 балл/отклонение более 3 мм = 0 баллов<br>: +/- 2 мм - минус 0,3 балла<br>: +/- 3 мм - минус 0,5 балла | 50 мм                                  |              | 2.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 2 загиб 34 мм              |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 34 мм                                  |              | 1.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 2 плоскость дна            |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | ровность поверхности                   |              | 1.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 3 длина 500 мм             |            | наивысший = 2 балл/отклонение более 5 мм = 0 баллов<br>: +/- 2 мм - минус 0,3 балла<br>: +/- 5 мм - минус 0,6 балла | 500 мм                                 |              | 2.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 3 ширина 400 мм            |            | наивысший = 2 балл/отклонение более 4 мм = 0 баллов<br>: +/- 2 мм - минус 0,3 балла<br>: +/- 4 мм - минус 0,6 балла | 400 мм                                 |              | 2.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 3 высота 50 мм             |            | наивысший = 2 балл/отклонение более 3 мм = 0 баллов<br>: +/- 2 мм - минус 0,3 балла<br>: +/- 3 мм - минус 0,5 балла | 50 мм                                  |              | 2.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 3 загиб 34 мм              |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 34 мм                                  |              | 1.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 3 плоскость дна            |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | ровность поверхности                   |              | 1.00     |             |            |       |
| A1                                 | Вальцовка                        | O   | Лоток 1 Прилегание (загиб 10 мм) |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | прилегание                             |              | 0.50     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 2 Прилегание (загиб 10 мм) |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | прилегание                             |              | 0.50     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 3 Прилегание (загиб 10 мм) |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | прилегание                             |              | 0.50     |             |            |       |
| A1                                 | Сверление отверстий в лотках     | O   | Лоток 1 по длине 20*18мм         |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 20*18 мм                               |              | 0.50     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 1 по ширине 30*18мм        |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 30*18 мм                               |              | 1.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 2 по длине 20*18мм         |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 20*18 мм                               |              | 0.50     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 2 по ширине 30*18мм        |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 30*18 мм                               |              | 1.00     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 3 по длине 20*18мм         |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 20*18 мм                               |              | 0.50     |             |            |       |
|                                    |                                  | O   | Лоток 3 по ширине 30*18мм        |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 30*18 мм                               |              | 1.00     |             |            |       |



|                 |   | O   | 20 мм                               |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 20 мм                                  |              | 0.50     |             |            |        |
|-----------------|---|---|-------------------------------------|------------|---|--|--------------|----------|-------------|------------|--------|
|                 |   | O   | Сверление 20*18 Ø4,5мм              |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 20*18 Ø4,5мм                           |              | 0.50     |             |            |        |
|                 |   | O   | Сверление 20*18 Ø4,5мм              |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 20*18 Ø4,5мм                           |              | 0.50     |             |            |        |
|                 |   | O   | Сверление 15*15 Ø6,5мм              |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 15*15 Ø6,5мм                           |              | 0.50     |             |            |        |
| C1              | Кронштейн 4                                 |   |                                     |            |   |  |              |          |             |            |        |
|                 |   | O   | Длина 110 мм                        |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 110 мм                                 |              | 0.50     |             |            |        |
|                 |   | O   | Ширина 80 мм                        |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 80 мм                                  |              | 0.50     |             |            |        |
|                 |   | O   | 40 мм                               |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 40 мм                                  |              | 0.50     |             |            |        |
|                 |   | O   | 20 мм                               |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 20 мм                                  |              | 0.50     |             |            |        |
|                 |   | O   | Сверление 20*18 Ø4,5мм              |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 20*18 Ø4,5мм                           |              | 0.50     |             |            |        |
|                 |   | O   | Сверление 20*18 Ø4,5мм              |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 20*18 Ø4,5мм                           |              | 0.50     |             |            |        |
|                 |   | O   | Сверление 15*15 Ø6,5мм              |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 15*15 Ø6,5мм                           |              | 0.50     |             |            |        |
| C2              | Тумба инструментальная                      |   |                                     |            |   |  |              |          |             |            |        |
|                 |   | O   | Длина с лицевой стороны 512 мм      |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 512 мм                                 |              | 1.00     |             |            |        |
|                 |   | O   | Длина с тыльной стороны 512 мм      |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 512 мм                                 |              | 1.00     |             |            |        |
|                 |   | O   | Ширина с боковой стороны № 1 415 мм |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 415 мм                                 |              | 1.00     |             |            |        |
|                 |   | O   | Ширина с боковой стороны № 2 415 мм |            | Да = наивысший балл/ Нет = 0 баллов   | 415 мм                                 |              | 1.00     |             |            |        |
| C2              | Сопоставление диагоналей передней плоскости |   |                                     |            |   |  |              |          |             |            |        |
|                 |   | J   | Качество и внешний вид              |            |   |  |              |          | 2.00        |            |        |
|                 |   |   |                                     | 0          | Плохо Плохо Плохо Плохо Плохо Плохо Плохо   |  |              |          |             |            |        |
|                 |   |   |                                     | 1          | Удовлетворительно Удовлетворительно   |  |              |          |             |            |        |
|                 |   |   |                                     | 2          | Хорошо Хорошо Хорошо Хорошо Хорошо Хорошо   |  |              |          |             |            |        |
|                 |   |   |                                     | 3          | Отлично Отлично Отлично Отлично Отлично   |  |              |          |             |            |        |
| C2              | Сопоставление диагоналей боковой плоскости  |   |                                     |            |   |  |              |          |             |            |        |
|                 |   | J   | Качество и внешний вид              |            |   |  |              |          | 2.00        |            |        |
|                 |   |   |                                     |            | Плохо Плохо Плохо Плохо Плохо Плохо   |  |              |          |             |            |        |
|                 |   |   |                                     |            | Удовлетворительно Удовлетворительно   |  |              |          |             |            |        |
|                 |   |   |                                     |            | Хорошо Хорошо Хорошо Хорошо Хорошо Хорошо   |  |              |          |             |            |        |
|                 |   |   |                                     |            | Отлично Отлично Отлично Отлично Отлично   |  |              | 22       |             |            |        |
| Sub Criteria ID | Sub Criteria Name or Description            | Aspect Type<br>O = Obj<br>S = Sub<br>J = Judg | Aspect - Description                | Judg Score | Extra Aspect Description (Obj or Subj)<br>OR<br>Judgement Score Description (Judg only)   | Requirement or Nominal Size (Obj Only) | WSSS Section | Max Mark | Criterion E | Total Mark | 12.00  |
| D1              | Соблюдение ТБ                               |   |                                     |            |   |  |              |          |             |            |        |
|                 |   | O   | Форма одежды                        |            | Рабочая одежда, головной убор   |  |              | 2.00     |             |            |        |
|                 |   | O   | Организация рабочего места          |            | Рабочее место должно быть чистым, на нем должны находиться только те инструменты, которые необходимы для выполнения данного задания |  |              | 2.00     |             |            |        |
|                 |   | O   | Соблюдение техники безопасности     |            | Запрещается работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников              |  |              | 2.00     |             |            |        |
| D2              | Соблюдение ТБ                               |   |                                     |            |   |  |              |          |             |            |        |
|                 |   | O   | Форма одежды                        |            | Рабочая одежда, головной убор   |  |              | 2.00     |             |            |        |
|                 |   | O   | Организация рабочего места          |            | Рабочее место должно быть чистым, на нем должны находиться только те инструменты, которые необходимы для выполнения данного задания |  |              | 2.00     |             |            |        |
|                 |   | O   | Соблюдение техники безопасности     |            | Запрещается работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников              |  | 12           | 2.00     |             |            |        |
| Sub Criteria ID | Sub Criteria Name or Description            | Aspect Type<br>O = Obj<br>S = Sub<br>J = Judg | Aspect - Description                | Judg Score | Extra Aspect Description (Obj or Subj)<br>OR<br>Judgement Score Description (Judg only)   | Requirement or Nominal Size (Obj Only) | WSSS Section | Max Mark | Competition | Total Mark | 100.00 |



A4 landscape spreadsheet v1.1

A4 landscape spreadsheet v1.1